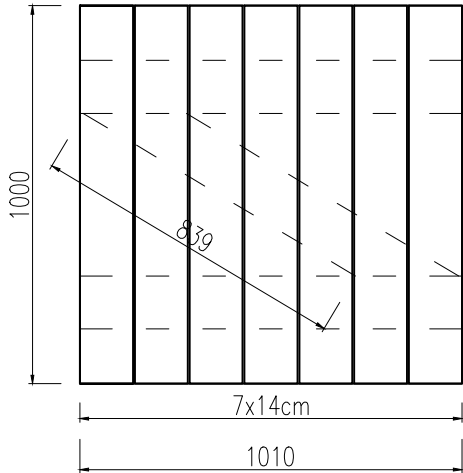


POMOST I. SZCZEGÓŁY POŁĄCZEŃ

Elementy drewniane pokładu demontowalnego 1:20



Zestawienie dla segmentu 1,2,3 do wykonania:
-100x101cm -7szt.
-100x117cm -1szt.
-100x93cm -1szt

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH PRZĘSŁA DEMONTOWALNEGO segment nr 1

Nr	Nazwa i wymiary elementu (mm)	Długość (m)	Ilość (szt.)	Masa (kg/m)	Masa (kg)	
					1 szt.	ogółem
1	rura kwadratowa 100x100x6	1.380	2	17.40	24.01	48.02
2	C80	2.681	2	8.64	23.16	46.33
3	bl. 30x80x5mm	0.080	2	1.18	0.09	0.19
4	bl. 50x50x5mm	0.050	2	1.96	0.10	0.20
5	śruba M12+nakr.+podkł.	0.160	4	-	0.17	0.69
RAZEM (kg):					95.43	

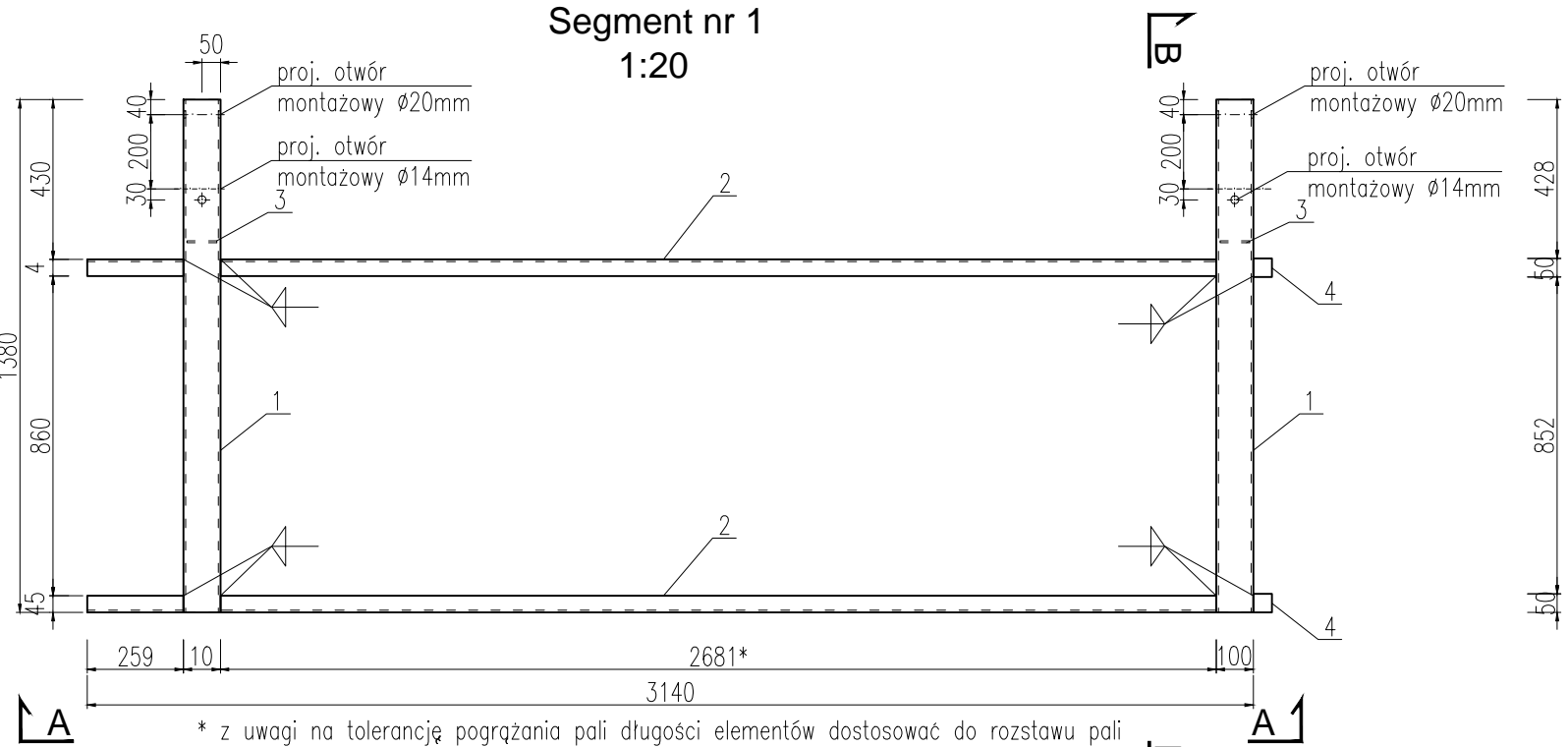
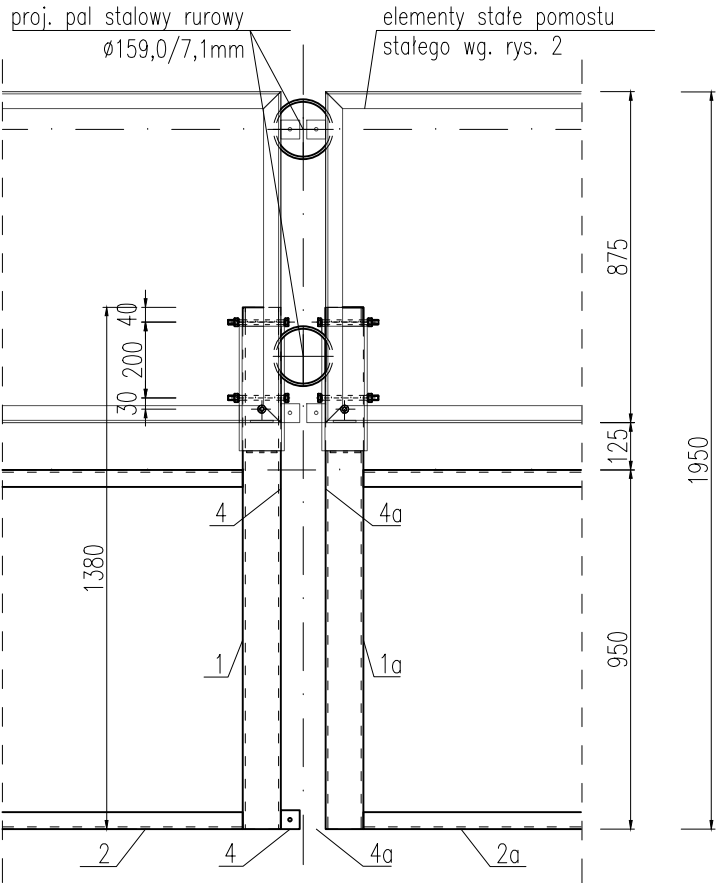
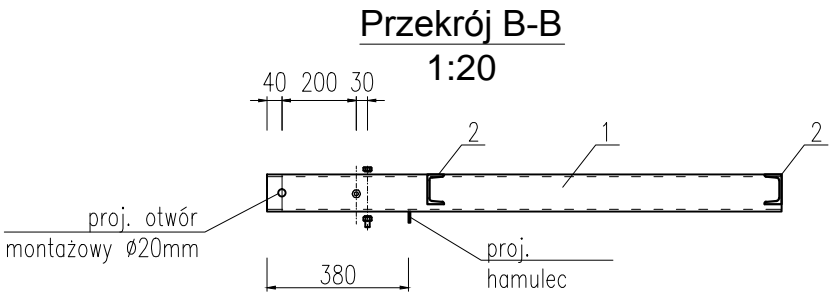
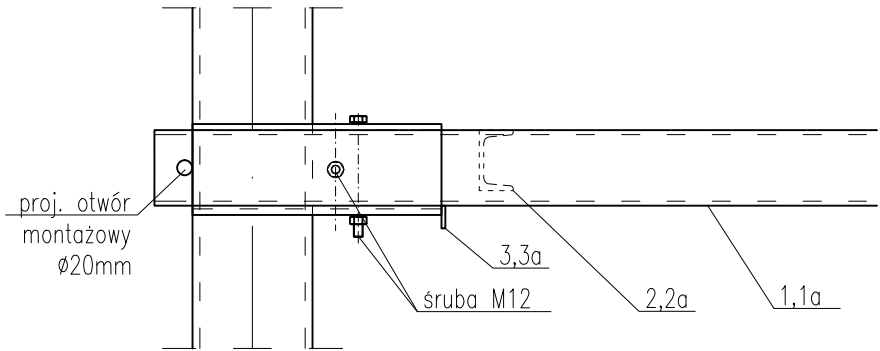
PRZĘSŁA DEMONTOWALNEGO segment nr 2 i 3

Nr	Nazwa i wymiary elementu (mm)	Długość (m)	Ilość (szt.)	Masa (kg/m)	Masa (kg)	
					1 szt.	ogółem
1a	rura kwadratowa 100x100x6	1.380	2	17.40	24.01	48.02
2a	C80	2.687	2	8.64	23.22	46.43
3a	bl. 30x80x5mm	0.080	2	1.18	0.09	0.19
4a	bl. 50x50x5mm	0.050	2	1.96	0.10	0.20
5a	śruba M12+nakr.+podkł.	0.160	4	-	0.17	0.69
RAZEM (kg):					95.53	

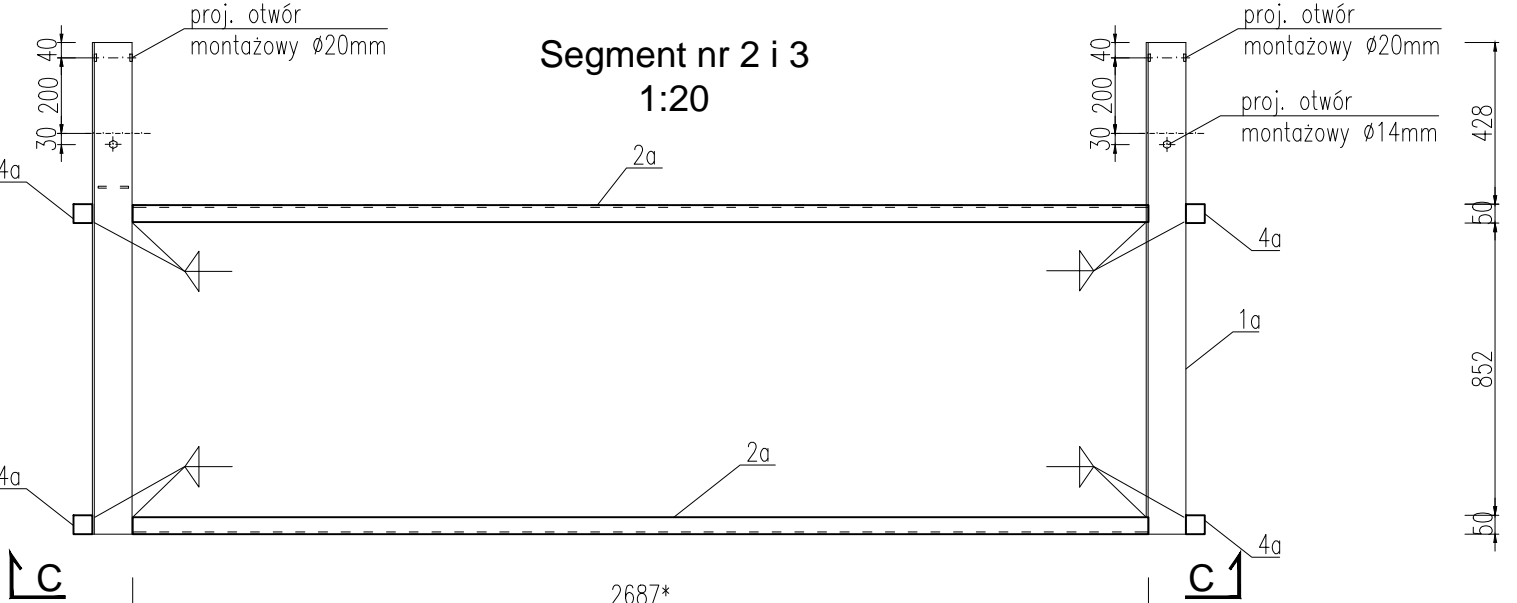
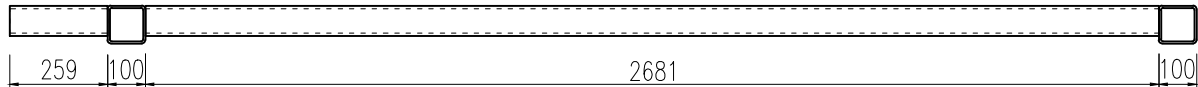
do wykonania 2szt.

- Uwagi:
- Rzędne wysokościowe podane w układzie Kr.
 - Wymiary na podano w [cm].
 - Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
 - Kolorystyka wg opisu technicznego.
 - Ostateczny wymiar elementów dostosować do rozstawu pograżonych pali.
 - Otwory do mocowania pokładu wykonać na budowie.
 - Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
 - Grubości spoin nieopisanych dostosować do grubości łączonych elementów.

Szczegół mocowania wspornika 1:10



Widok A-A 1:20



Widok C-C 1:20

